

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Parallelschiebe-Kippbeschlägen System Veka Perfectline 70mm typ P70P-T.1.4 -Erzeugnisse mit den Handelsnamen Prolux aus Profilen aus nicht plastifiziertem PVC

2. Vorgesehener Verwendungszweck:

Wohn- und Gewerbegebäude, gemäß den sich aus dem Einbaubereich des Profils ergebenden, geforderten Eigenschaften.

3. Hersteller:

OKNOPLAST Sp. z o.o.
Ochmanów 117,
32-003 Podłęże

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

Bewertungssystem 3

5. Harmonisierte Norm:

EN 14351-1:2006+A1:2010

Fenster und Türen. Produktnorm, Leistungseigenschaften. Teil 1: Fenster und Außentüren ohne Eigenschaften bezüglich Feuerschutz und / oder Rauchdichtheit.

6. Notifizierte Stellen:

LTB Laboratorium Techniki Budowlanej (nr notyfikacji 1827) ul. Laski 83 41-306 Dąbrowa Górnicza

7. Erklärte Leistung:

<u>Gepprüft von</u>	<u>Wesentliche Merkmale</u>	<u>Leistung</u>
LTB	Widerstandsfähigkeit bei Windlast	C2
LTB	Schlagregensicherheit	7A
LTB	Luftdurchlässigkeit	4
-	Gefährliche Stoffe	npd
LTB	Tragfähigkeit von Sicherheitseinrichtungen	Anforderungen erfüllt
EN 14351	Schallschutz $R_w(C, C_{tr})$ dB*	29(-1,-6)
EN 10077	Wärmedurchgangskoeffizient U_w W/m ² K**	0,90
EN 410	Gesamtenergiedurchlassgrad g [%]***	53
EN 410	Lichttransmissionsgrad L_t [%]***	75

* R_w -Wert bestimmt gemäß dem Punkt B3 der Anlage B der Norm EN 14351-1+A1 für ein Fenster >4,6m² mit Verglasung $R_w(C;C_{tr})=29(-2,-6)$ dB
 ** U_w -Wert für ein Referenzfenster 1,23mx1,48m mit Verglasung $U_g=0,6$ und ein Warmatec-Abstandhalterahmen
 *** Die definierten Parameter für Glasscheibe 3/14/3/14/3

Die Parameter beziehen sich immer individuell auf das gegebene Fenster und sind der Dokumentation des Erzeugnisses, beigelegt als Begleitinformation Anlage Nr. 1, zu entnehmen.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Vor- und Nachname: **Jarosław Rudka**
 Stelle: **Leiter der Forschungs und Konstruktionsabteilung**
 Ort und Datum: **Ochmanów, den 2.März 2015**

